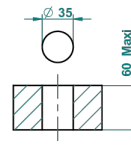


ø de perçage conseillé  
recommended drilling ø  
empfohlener abstand  
Ø de perforación aconsejado



60585

06/10/2016

## CARACTÉRISTIQUES

- ASME : ASME A112.18.1-2011/CSA B125.1-11

## CERTIFICATIONS



## FINITIONS DISPONIBLES

- Chromé - A02
- Chromé / doré - G02
- Chromé mat - C02
- Doré brillant - F01
- Doré mat - F07
- Nickel brillant - B01

- Nickel mat - C01
- Noir mat céramique - D30
- Or pâle - F30
- Or pâle mat - F31
- Vieux nickel - H28