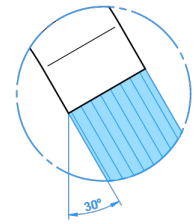
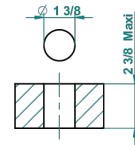


recommended drilling ø
ø de perçage conseillé
empfohlener Abstand
Ø de perforación aconsejado



60584

06/10/2016

CARACTÉRISTIQUES

- ASME : ASME A112.18.1-2011/CSA B125.1-11

CERTIFICATIONS



C

FINITIONS DISPONIBLES

- Chromé - A02
- Chromé / doré - G02
- Chromé mat - C02
- Doré brillant - F01
- Doré mat - F07
- Nickel brillant - B01

- Nickel mat - C01
- Noir mat céramique - D30
- Or pâle - F30
- Or pâle mat - F31
- Vieux nickel - H28