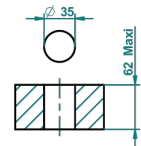


ø de perçage conseillé  
recommended drilling ø  
empfohlener Abstand  
Ø de perforación aconsejado



59816

28/11/2016

### CARACTÉRISTIQUES

- ASME : ASME A112.18.1-2011/CSA B125.1-11

### CERTIFICATIONS



### FINITIONS DISPONIBLES

Bronze clair - D01  
Chromé - A02  
Chromé insert doré - GA1  
Chromé mat - C02  
Doré brillant - F01  
Doré mat - F07

Laiton fumé naturel - A13  
Nickel brillant - B01  
Nickel mat - C01  
Noir mat céramique - D30  
Or pâle - F30  
Or pâle mat - F31

Pvd blush - H62  
Pvd blush mat - H60  
Pvd couleur bronze brown - F33  
Pvd couleur bronze brown - mat - F34  
Pvd couleur doré - H52  
Pvd couleur doré mat - H53

Pvd couleur laiton - H49  
Pvd couleur laiton mat - H50  
Pvd couleur nickel - H55  
Pvd couleur nickel mat - H56  
Pvd graphite - H64  
Pvd graphite mat - H65

Pvd umber - H66  
Pvd umber mat - H67  
Vieux cuivre rouge mat - H07  
Vieux nickel - H28