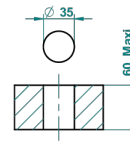


ø de perçage conseillé  
recommended drilling ø  
empfohlener abstand  
Ø de perforación aconsejado



57636

04/11/2015

### CARACTÉRISTIQUES

- ASME : ASME A112.18.1-2011/CSA B125.1-11

### CERTIFICATIONS



C<sup>®</sup>

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Recommandé : 3 bars (max. 5 bars) - Advised : 43,5 psi (max. 72 psi)
- 5,7 l/min à 3 bars (1.5 gpm at 43.5 psi)

### FINITIONS DISPONIBLES

- Chromé - A02
- Chromé / doré - G02
- Chromé mat - C02
- Doré brillant - F01
- Doré mat - F07
- Nickel brillant - B01

- Nickel mat - C01
- Noir mat céramique - D30
- Or pâle - F30
- Or pâle mat - F31
- Vieux nickel - H28