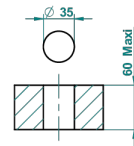


ø de perçage conseillé
recommended drilling ø
empfohlener abstand
Ø de perforación aconsejado



57636

04/11/2015

CARACTERÍSTICAS

- ASME : ASME A112.18.1-2011/CSA B125.1-11

ESTÁNDAR



ACABADOS DISPONIBLES

- Cerámica negra mate - D30
- Cromo - A02
- Cromo / dorado - G02
- Cromo mate - C02
- Dorado - F01
- Dorado mate - F07

- Dorado pálido - F30
- Dorado pálido mate (sin barniz) - F31
- Níquel - B01
- Níquel mate - C01
- Níquel viejo - H28