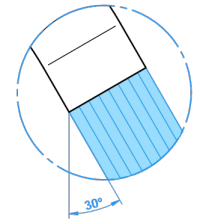
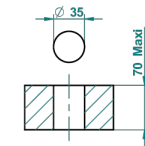


ø de perçage conseillé
recommended drilling ø
empfohlener Abstand
Ø de perforación aconsejado



54060

06/10/2016

CARACTERÍSTICAS

- ASME : ASME A112.18.1-2011/CSA B125.1-11

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Recommandé : 3 bars (max. 5 bars) - Advised : 43,5 psi (max. 72 psi)
- 5,7 l/min à 3 bars (1.5 gpm at 43.5 psi)

ESTÁNDAR



ACABADOS DISPONIBLES

Cerámica negra mate - D30
Cromo - A02
Cromo / dorado - G02
Cromo mate - C02
Dorado - F01
Dorado mate - F07

Dorado pálido - F30
Dorado pálido mate (sin barniz) - F31
Níquel - B01
Níquel mate - C01
Níquel viejo - H28