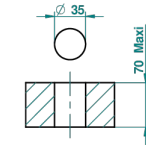


ø de perçage conseillé  
recommended drilling ø  
empfohlener Abstand  
Ø de perforación aconsejado



51570

17/12/2013

### 特色

- ACS : 19ACCLY542

### 标准



### 技术特征

- Recommandé : 3 bars (max. 5 bars) - Advised : 43,5 psi (max. 72 psi)
- 8,3 l/min à 3 bars (2.2 gpm at 43.5 psi)

### 可选饰面

- Black ceram - D30
- 哑光浅金 - F31
- 哑光金 - F07
- 哑光铬 - C02
- 哑光镍 - C01
- 复古镍 - H28

- 抛光金 (24K金) - F01
- 抛光铬 - A02
- 抛光铬/抛光金 - G02
- 抛光镍 - B01
- 浅金 - F30