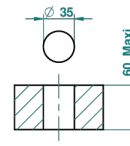


ø de perçage conseillé
recommended drilling ø
empfohlener abstand
Ø de perforación aconsejado



51224

07/11/2013

CARACTÉRISTIQUES

- ACS : 19ACCLY246
- NF : NF EN 817 - IA - Chrome

CERTIFICATIONS



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Recommandé : 3 bars (max. 5 bars) - Advised : 43,5 psi (max. 72 psi)
- 8,3 l/min à 3 bars (2.2 gpm at 43.5 psi)

FINITIONS DISPONIBLES

- Chromé - A02
- Chromé / doré - G02
- Chromé mat - C02
- Doré brillant - F01
- Doré mat - F07
- Nickel brillant - B01

- Nickel mat - C01
- Noir mat céramique - D30
- Or pâle - F30
- Or pâle mat - F31
- Vieux nickel - H28