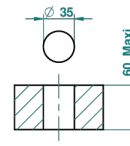


ø de perçage conseillé  
recommended drilling ø  
empfohlener abstand  
Ø de perforación aconsejado



51224

07/11/2013

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- ACS : 19ACCLY246
- NF : NF EN 817 - IA - Chrome

### СТАНДАРТЫ



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Recommandé : 3 bars (max. 5 bars) - Advised : 43,5 psi (max. 72 psi)
- 8,3 l/min à 3 bars (2.2 gpm at 43.5 psi)

### ДОСТУПНЫЕ ВАРИАНТЫ ПОКРЫТИЙ

- Black ceram - D30
- Золото - F01
- Матовое золото - F07
- Матовое светлое золото - F31
- Матовый никель - C01
- Матовый хром - C02

- Никель - B01
- Светлое золото - F30
- Состаренный никель - H28
- Хром - A02
- Хром/золото - G02