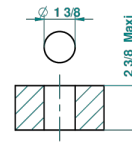


recommended drilling ø
ø de perçage conseillé
empfohlener abstand
Ø de perforación aconsejado



51224

07/11/2013

特色

- ACS : 19ACCLY246
- NF : NF EN 817 - IA - Chrome

标准



技术特征

- Recommandé : 3 bars (max. 5 bars) - Advised : 43,5 psi (max. 72 psi)
- 8,3 l/min à 3 bars (2.2 gpm at 43.5 psi)

可选饰面

- Black ceram - D30
- 哑光浅金 - F31
- 哑光金 - F07
- 哑光铬 - CO2
- 哑光镍 - C01
- 复古镍 - H28

- 抛光金 (24K金) - F01
- 抛光铬 - AO2
- 抛光铬/抛光金 - G02
- 抛光镍 - BO1
- 浅金 - F30