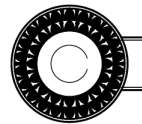
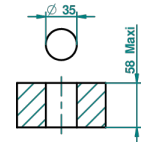


ø de perçage conseillé  
recommended drilling ø  
empfohlener Abstand  
Ø de perforación aconsejado



50071

07/05/2013

## CARACTÉRISTIQUES

- ASME : ASME A112.18.1-2011/CSA B125.1-11

## CERTIFICATIONS



## FINITIONS DISPONIBLES

Bronze clair - D01  
Chromé - A02  
Chromé / doré - G02  
Chromé mat - C02  
Doré brillant - F01  
Doré mat - F07

Nickel brillant - B01  
Nickel mat - C01  
Noir mat céramique - D30  
Or pâle - F30  
Or pâle mat - F31  
Vieux cuivre rouge mat - H07

Vieux nickel - H28