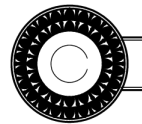
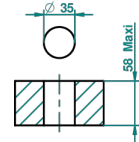


Ø de perçage conseillé
recommended drilling ø
empfohlener Abstand
Ø de perforación aconsejado



50071

07/05/2013

CARACTERÍSTICAS

- ASME : ASME A112.18.1-2011/CSA B125.1-11

ESTÁNDAR



ACABADOS DISPONIBLES

Bronce claro - D01
Cerámica negra mate - D30
Cobre viejo mate - H07
Cromo - A02
Cromo / dorado - G02
Cromo mate - C02

Dorado - F01
Dorado mate - F07
Dorado pálido - F30
Dorado pálido mate (sin barniz) - F31
Níquel - B01
Níquel mate - C01

Níquel viejo - H28