



ø de perçage conseillé
recommended drilling ø
empfohlener Abstand
Ø de perforación aconsejado

CARACTÉRISTIQUES

- ASME : ASME A112.18.1-2011/CSA B125.1-11

CERTIFICATIONS



FINITIONS DISPONIBLES

Bronze clair - D01
Chromé - A02
Chromé / doré - G02
Chromé mat - C02
Doré brillant - F01
Doré mat - F07

Nickel brillant - B01
Nickel mat - C01
Noir mat céramique - D30
Or pâle - F30
Or pâle mat - F31
Vieux cuivre rouge mat - H07

Vieux nickel - H28