



### CARACTERÍSTICAS

- ASME : ASME A112.18.1-2011/CSA B125.1-11

### ESTÁNDAR



### ACABADOS DISPONIBLES

Bronce claro - D01  
Cerámica negra mate - D30  
Cobre viejo mate - H07  
Cromo - A02  
Cromo / dorado - G02  
Cromo mate - C02

Dorado - F01  
Dorado mate - F07  
Dorado pálido - F30  
Dorado pálido mate (sin barniz) - F31  
Níquel - B01  
Níquel mate - C01

Níquel viejo - H28

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Recommandé : 3 bars (max. 5 bars) - Advised : 43,5 psi (max. 72 psi)
- 5,7 l/min à 3 bars (1.5 gpm at 43.5 psi)