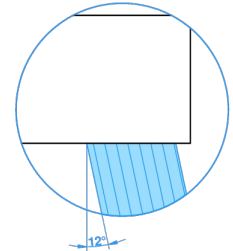
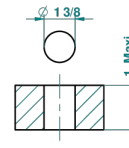


recommended drilling ϕ
ø de perçage conseillé
empfohlener Abstand
Ø de perforación aconsejado



41685

24/03/2011

CARACTÉRISTIQUES

- ACS : 19ACCLY542

CERTIFICATIONS



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Recommandé : 3 bars (max. 5 bars) - Advised : 43,5 psi (max. 72 psi)
- 8,3 l/min à 3 bars (2.2 gpm at 43.5 psi)

FINITIONS DISPONIBLES

Bronze clair - D01
 Chromé - A02
 Chromé / doré - G02
 Chromé mat - C02
 Doré brillant - F01
 Doré mat - F07

Nickel brillant - B01
 Nickel mat - C01
 Noir mat céramique - D30
 Or pâle - F30
 Or pâle mat - F31
 Pvd blush - H62

Pvd blush mat - H60
 Pvd couleur bronze brown - F33
 Pvd couleur bronze brown - mat - F34
 Pvd couleur doré - H52
 Pvd couleur doré mat - H53
 Pvd couleur laiton - H49

Pvd couleur laiton mat - H50
 Pvd couleur nickel - H55
 Pvd couleur nickel mat - H56
 Pvd graphite - H64
 Pvd graphite mat - H65
 Pvd umber - H66

Pvd umber mat - H67
 Vieux cuivre rouge mat - H07
 Vieux nickel - H28