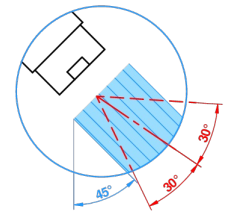
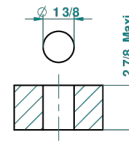


recommended drilling ϕ
ø de perçage conseillé
empfohlener Abstand
Ø de perforación aconsejado



25478

13/02/2012

CARACTERÍSTICAS

- ACS : 19ACCLY246
- NF : NF EN 817 - IA - Chrome

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Recommandé : 3 bars (max. 5 bars) - Advised : 43,5 psi (max. 72 psi)
- 8,3 l/min à 3 bars (2.2 gpm at 43.5 psi)

ESTÁNDAR



ACABADOS DISPONIBLES

Bronce claro - D01
 Cerámica negra mate - D30
 Cobre viejo mate - H07
 Cromo - A02
 Cromo / dorado - G02
 Cromo mate - C02

Dorado - F01
 Dorado mate - F07
 Dorado pálido - F30
 Dorado pálido mate (sin barniz) - F31
 Níquel - B01
 Níquel mate - C01

Níquel viejo - H28
 Pvd blush - H62
 Pvd blush mate - H60
 Pvd color latón - H49
 Pvd color latón mate - H50
 Pvd color níquel - H55

Pvd color níquel mate - H56
 Pvd color oro - H52
 Pvd color oro mate - H53
 Pvd grafito - H64
 Pvd grafito mate - H65
 Pvd marrón bronce - F33

Pvd marrón bronce mate - F34
 Pvd umber - H66
 Pvd umber mate - H67